



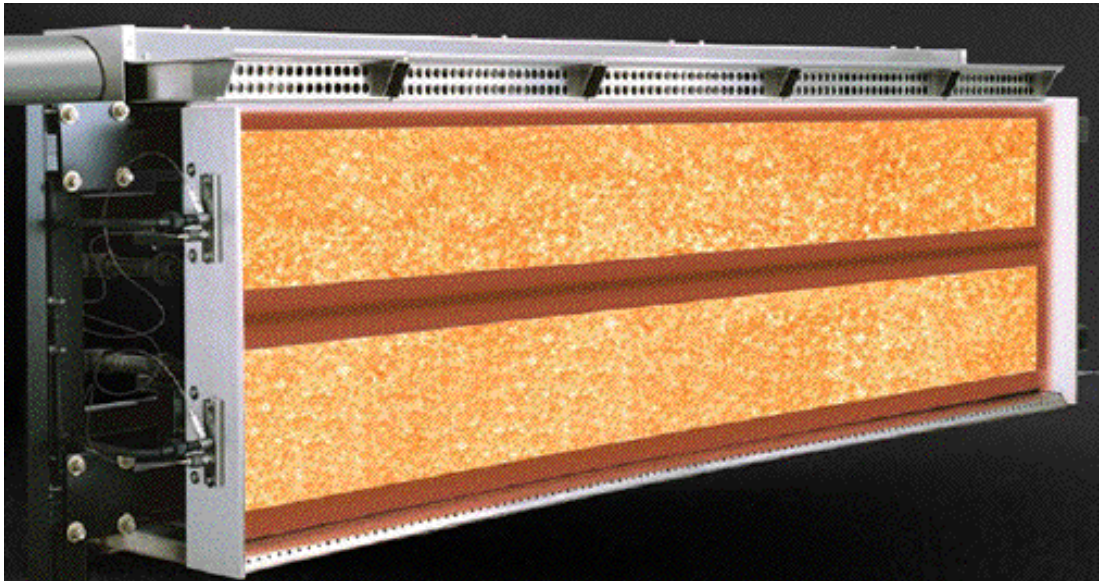
Worldwide Leaders in Process Heating Technologies.

Gas/Infrarot Trocknungssysteme

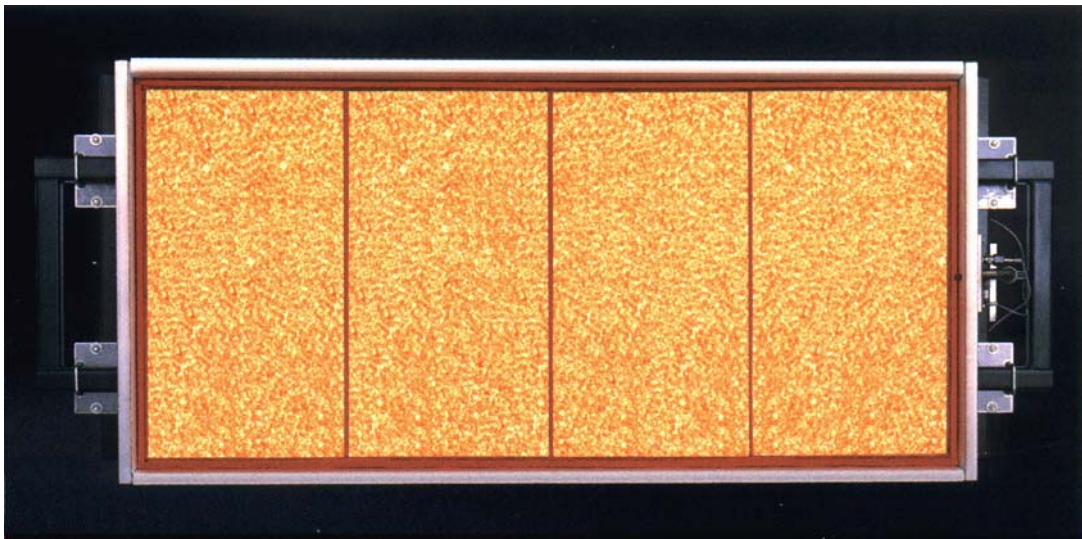
Vorteile des **MARSdEN** Gas/Infrarot Trocknungssystems

Die Gas/IR Trockensysteme der Firma **MARSdEN** haben gegenüber anderen Herstellern etwa die gleichen Anschaffungskosten, haben aber folgende gravierende Vorteile:

1. In nur **eine (1) Sekunde** nach Abschaltung kann das Strahlerelement (Emitter) mit der Hand ohne Verbrennung berührt werden, wodurch die Brandgefahr auf ein kalkulierbares Minimum reduziert wird.
2. In nur **fünf (5) Sekunden** ist der Strahler auf 95% seiner maximalen Leistung, was eine schnelle Reaktion auf das zu trocknende Produkt ermöglicht.
3. **MARSdEN** gewährt auf seine Strahlerelemente eine **fünf (5) jährige Garantie** gegen Flammenrückschlag und Ausbrennung.
4. **MARSdEN** bietet gegen über anderen Gas/IR-Trocknungssystemen die beste Umwandlung der eingesetzten Energie in Strahlung mit einer **Strahlungsdichte von 0,96**.
5. **MARSdEN** IR-Strahler haben den höchsten verfügbaren Systemwirkungsgrad. Sie geben **bis zu 65% mehr Strahlerleistung pro Gaseinheit ab** als alternativ verfügbare IR-Systeme.
6. Durch die vereinfachte Konstruktion der **MARSdEN** Gas/IR-Trocknungssysteme und deren hohen Lebensdauer verringert sich die sonst erforderliche Lagerung an Ersatzteilen und die damit verbunden Kapitalbindung.
7. Die Gas-Luft-Gemisch Aufbereitung der **MARSdEN** Gas/IR-Trocknungssysteme kann in der "on site" oder "off site" Mischung erfolgen, je nach Ausführung.
8. Die Temperatureinstellung der **MARSdEN**-Emitter kann **stufenlos von 22 % bis 100 %** erfolgen, mit einer Genauigkeit von **± 2 °C** und passt sich sofort den benötigten Temperaturen an.
9. Das Gas-Luft-Gemisch wird bei den **MARSdEN** Strahlerelement in den oberen 3 mm der Matrix verbrannt und bringen die Fasern (Silizium Karbid) des Emitters zum Glühen. Hierbei wird eine Oberflächentemperatur der Matrix von bis zu **980 °C** erreicht.
10. Die Wasserverdampfungsrate liegt bei **max. 198 kg H₂O/m² h**.
11. Die installierte Leistung beträgt **227,06 kW/m² h**. Die übertragene Leistung ist bis zu 148kW/m².
12. Die **MARSdEN** Gas/IR-Systeme sind umweltfreundlich und haben einen Abgaswert von **<1 ppm No_x**.
13. Alle erforderlichen Kontakte können über uns ohne sprachliche Hürden abgewickelt werden (auch bei **MARSdEN** spricht man deutsch).
14. Das **Airseal-System** kann bis zu einer Arbeitsbreite von 5715 mm eingesetzt werden. Die Abbildung zeigt ein zweireihiges Airseal-System mit Zu- und Abluft-System.



15. Das **Modulare-System** setzt sich aus mehreren Module zusammen entsprechend der benötigten Arbeitsbreite. Für die Feuchtigkeits-Querprofilregelung werden z. b. mehrere Module mit einer Breite von 300 mm oder 150 mm aneinander gereiht, die in einem Bereich von 22 % bis 100 % in ihrer Leistung stetig regelbar sind.



16. Standardgrößen der Module:

Breite mm	Länge mm (Laufrichtung)
150, 300 und 400	1000
150, 300 und 400	800
150, 300 und 400	600
150, 300 und 400	400
150 - 5000	280 - 350

Sondermaße auf Anfrage.